

Demonstrações contábeis: suas funções e características; Agentes responsáveis pelas demonstrações contábeis; Análise contextual do parecer atuarial; Análise contextual do relatório do auditor independente; são alguns dos temas em abordagem no Seminário Contabilidade para Dirigentes e Conselheiros – Enfoque no Parecer do Balanço 2016 das EFPCs o qual será realizado em Brasília (10.03) e Rio de Janeiro (13.03). Já no mês de março, será iniciado o ciclo de seminários Contabilidade nas EFPC's – Foco na Certificação (Gestão Contábil) cujo programa abrangerá os seguintes conteúdos: Arcabouço legal aplicado à contabilidade; Plano de gestão administrativa; Regulamento do plano de gestão administrativa; Orçamento; Contabilidade nas EFPCs; Auditoria independente. Inscrições, programas completos, currículo apresentadores e demais informações em www.ancep.org.br, por meio dos telefones (21) 2253-0464 ou 2516-5708, ou e-mail [Este endereço de e-mail está sendo protegido de spambots. Você precisa habilitar o JavaScript para visualizá-lo..br](#)

Fonte: [Diário dos Fundos de Pensão](#), em 07.03.2017.