

Conheça os novos treinamentos da ANCEP: Demonstrações contábeis: suas funções e características; Agentes responsáveis pelas demonstrações contábeis; Análise contextual do parecer atuarial; Análise contextual do relatório do auditor independente; são alguns dos temas em abordagem no Seminário Contabilidade para Dirigentes e Conselheiros – Enfoque no Parecer do Balanço 2016, o qual terá lugar nas datas e capitais a seguir: 17.02 (São Paulo); 23.02 (Rio de Janeiro) e 10.03 (Brasília). Ainda no mês de fevereiro realizará, em Vitória (ES), no dia 23.02, nova edição do Seminário Procedimentos e Controles na Elaboração das Demonstrações Contábeis no Encerramento do Exercício 2016 das EFPCs, oportunidade na qual serão desenvolvidos assuntos de especial importância para o sistema, ou seja: Aspectos de governança corporativa; Demonstrações contábeis anuais; Auditoria independente; Custo administrativo, dentre outros. Já no mês de março, será iniciado o ciclo de seminários Contabilidade nas EFPC's – Foco na Certificação (Gestão Contábil) cujo programa abrangerá os seguintes conteúdos: Arcabouço legal aplicado à contabilidade; Plano de gestão administrativa; Regulamento do plano de gestão administrativa; Orçamento; Contabilidade nas EFPCs; Auditoria independente. Inscrições, programas completos, currículo apresentadores e demais informações em:

www.ancep.org.br, por meio dos telefones (21) 2253-0464 ou 2516-5708, ou e-mail treinamento@ancep.org.br

Fonte: [Diário dos Fundos de Pensão](#), em 13.02.2017.