

Já estão disponíveis para consulta no portal da ANS os números de beneficiários de planos de saúde relativos ao mês de outubro de 2016. Os dados foram atualizados nesta segunda-feira (14).

No referido mês, o setor registrou 48,2 milhões de beneficiários em planos médico-hospitalares e 22,1 milhões em planos exclusivamente odontológicos. A comparação com o mês de setembro mostra que o número de consumidores em planos de assistência médica teve uma pequena queda de 0,02%, o que representa 9,8 mil vínculos. Já nos contratos de planos exclusivamente odontológicos, houve crescimento de 1,27%, com 277,8 mil beneficiários a mais que no mês anterior (veja tabelas).

Em outubro, 14 estados apresentaram aumento de beneficiários no período: Acre, Amazonas, Ceará, Maranhão, Mato Grosso do Sul, Pará, Pernambuco, Piauí, Paraná, Rio Grande do Norte, Rio Grande do Sul, Santa Catarina, Sergipe e Tocantins.

Confira nas tabelas abaixo aos números de outubro e setembro:

**Número de beneficiários em planos de assistência médica por modalidade de contratação**

Competência	Coletivo Empresarial	Coletivo Adesão	Coletivo Não Identificado	Individual	Não Informado	Total
Setembro	32.038.566	6.534.688	9.803	9.451.211	234.586	48.268.854
Outubro	32.078.217	6.501.129	9.727	9.437.647	232.245	48.258.965

**Número de beneficiários em planos de exclusivamente odontológicos por modalidade de contratação**

Competência	Coletivo Empresarial	Coletivo Adesão	Coletivo Não Identificado	Individual	Não Informado	Total
Setembro	16.174.030	1.883.566	4.131	3.725.166	42.511	21.829.404
Outubro	16.382.671	1.902.018	4.129	3.776.158	42.258	22.107.234

**Número de beneficiários de planos  
de assistência médica por UF**

<b>UF</b>	<b>Setembro</b>	<b>Outubro</b>
AC	46.162	46.254
AL	408.347	406.458
AM	509.755	512.956
AP	70.373	69.479
BA	1.619.823	1.617.630
CE	1.249.340	1.264.755
DF	916.652	910.686
ES	1.103.104	1.091.362
GO	1.090.686	1.088.420
MA	473.919	474.925
MG	5.165.218	5.164.491
MS	557.460	557.819
MT	531.279	530.660
PA	818.431	824.595
PB	426.875	426.541
PE	1.365.586	1.372.237
PI	298.159	298.211
PR	2.810.249	2.815.216
RJ	5.656.032	5.642.812
RN	515.705	516.402
RO	164.442	163.181
RR	29.585	29.434
RS	2.651.936	2.655.711
SC	1.483.690	1.486.937
SE	320.080	322.377
SP	17.863.293	17.846.515
TO	107.691	107.915
N/I	14.982	14.986

Esses e outros dados estão disponíveis na Sala de Situação da ANS. Confira [aqui](#).

Caderno de Informação e Prisma compilam dados do 1º semestre de 2016

Também estão disponíveis para consulta duas publicações com dados referentes ao 1º semestre de 2016: o Caderno de Informação da Saúde Suplementar e o Prisma Econômico-Financeiro da Saúde Suplementar.

### **Caderno de Informação da Saúde Suplementar**

A publicação compila dados e apresenta análises sobre o perfil do setor - números de beneficiários, operadoras, planos de saúde, rede de serviços e demandas dos consumidores - além de informações sobre índices de preços e normativos recentemente publicados pela agência reguladora. Além dessas informações, o Caderno também tem resultados econômico-financeiros das operadoras e números sobre demandas dos beneficiários.

Confira [aqui](#) a íntegra da publicação.

### **Prisma Econômico-Financeiro da Saúde Suplementar**

O objetivo deste periódico da ANS é proporcionar um perfil econômico-financeiro do setor, com dados que compreendem diferentes evoluções entre segmentos, modalidades e portes de operadoras de planos de saúde. A edição compreende três capítulos: Dados Consolidados do Setor de Saúde Suplementar; Ativos Garantidores e Provisões Técnicas; e Indicadores Econômico-Financeiros.

O Prisma apresenta as contraprestações efetivas (faturamento com operação de planos de saúde) do setor, cerca de R\$ 152 bilhões no 2º trimestre de 2016. No mesmo período, as despesas assistenciais (eventos indenizáveis) somaram 128 bilhões.

Confira [aqui](#) a íntegra da publicação.

**Fonte:** [ANS](#), em 14.11.2016.