

O astro pop internacional Jon Secada é a primeira grande atração confirmada no 24º Congresso Brasileiro dos Corretores de Seguros, que a Fenacor realizará nos dias 27, 28 e 29 de agosto, no ExpoRio (Rio de Janeiro).

Jon Secada lançou sua carreira solo no começo dos anos 1990, quando gravou o primeiro álbum. Rapidamente, ele se tornou um dos maiores artistas contemporâneos daquela década, vendendo mais de seis milhões de cópias em todo mundo.

Os grandes sucessos de Jon Secada são "Just Another Day", "Angel" e "Do You Believe in Us". Além disso, a sua versão espanhola para o disco “Otro Dia Mas Sin Verte”, ocupou o primeiro lugar na parada da Billboard para o mercado latino. Ele também ganhou um "Grammy" como melhor álbum pop latino.

CONGRESSO

O 24º Congresso Brasileiro dos Corretores de Seguros terá como tema central “A nova era da distribuição de seguros no Brasil”, refletindo o momento de transformação vivido pelo mercado,

impulsionado por mudanças mercadológicas, legislativas e comportamentais que afetam diretamente a atividade do corretor e todo o ecossistema segurador.

O evento reunirá, de forma integrada, três grandes frentes simultâneas: o congresso técnico-científico, a Exposeg e o evento cultural.

As plenárias gerais acontecerão pela manhã, com painéis estratégicos sobre tendências e desafios do setor. No período da tarde, serão abertas as salas de negócios, muitas delas vinculadas aos patrocinadores másters, oferecendo debates segmentados, lançamentos, apresentações técnicas e oportunidades de networking qualificado.

Já a Exposeg, feira tradicional do mercado, chega com um novo formato: o número de estandes foi reduzido para proporcionar melhor circulação, maior conforto ao público e ainda mais retorno aos expositores.

A programação cultural contará com três grandes shows, além de jantares especiais que integrarão os participantes em um ambiente descontraído.

O 24º Congresso Brasileiro dos Corretores de Seguros promete movimentar o mercado nacional e reunir milhares de profissionais interessados em discutir, aprender e construir caminhos para o futuro da distribuição de seguros no Brasil.

A Federação lembra ainda que todos os inscritos na edição 2026 do "Conexão Futuro Seguro" - realizada em maio - terão 20% de desconto para garantir sua presença também no congresso nacional.

Então, não perca tempo, faça agora mesmo sua inscrição neste link: https://congressodoscorretores.com.br/inscricoes

Fonte: Jorge Clapp, em 03.06.2026