

Autor

[Ana Paula Lima - PT/SC](#)

Apresentação

29/04/2026

Ementa

Dispõe sobre o direito ao Plano de Parto e estabelece diretrizes para sua observância na assistência obstétrica nos estabelecimentos de saúde públicos e privados.

[Inteiro teor](#)

Fonte: Câmara dos Deputados, em 29.04.2026