

A Anapar anuncia a abertura das inscrições para dois dos mais importantes eventos do setor de previdência complementar fechada: o **XVII Encontro Nacional de Dirigentes** e o **XXVI Congresso Nacional da Anapar**. Ambos ocorrerão no **Mar Hotel, em Recife (PE)**.

Detalhes dos eventos

XVII Encontro Nacional de Dirigentes

- **Data:** 21 de maio de 2025
- **Local:** Mar Hotel, Recife (PE)
- **Valor da inscrição:** R\$ 350 para associados | R\$ 450 para não associados
- **Pontuação ICSS:** 3 pontos

XXVI Congresso Nacional da Anapar

- **Data:** 22 e 23 de maio de 2025
- **Local:** Mar Hotel, Recife (PE)
- **Valor da inscrição:** R\$ 400 para associados | R\$ 600 para não associados
- **Pontuação ICSS:** 5 pontos

Destaques da programação e palestrantes

XVII Encontro Nacional de Dirigentes (21/05/2025)

- **Abertura:**
 - Antônio Bráulio de Carvalho (Diretor de Administração e Finanças da Anapar)
 - Fernando Neves (Diretor de Benefícios da Fachesf)
 - Liana Cirne (Vereadora de Recife)
- **Painel: Ataques à credibilidade do sistema**
 - Adriana Marcolino (Diretora Técnica do Dieese)
 - Patrícia Cunegundes (Gerente de Comunicação Institucional do Postalís)
 - Mediação: Julia Margarida (Diretora Regional da Anapar)
- **Discussão: A responsabilidade dos dirigentes e as expectativas dos participantes**
 - Fernando Neves (Fachesf)
 - Selim Antonio Sales de Oliveira (Conselheiro Deliberativo da Funcef)
 - Francisco Ferreira Alexandre (Ex-diretor da Previ e BRF Previdência)
 - Mediação: Leandro Nunes (Diretor Administrativo-Financeiro da Celos)

XXVI Congresso Nacional da Anapar (22 e 23/05/2025)

- **Abertura:**
 - Marcel Barros (Presidente da Anapar)
 - Armando Barros (Presidente da Fachesf)
 - Humberto Costa (Senador PT-PE)
- **Análise de conjuntura das entidades fechadas de previdência complementar**
 - Henrique Jäger (Presidente da Petros)
 - Antônio Bráulio de Carvalho (Anapar)
 - Mediação: Erika Monteiro Godoy (Conselho Fiscal da Anapar)
- **Painel: Comemorar avanços e planejar o futuro**
 - Paulo Roberto dos Santos Pinto (Secretário do Regime Próprio e Complementar do Ministério da Previdência Social)
 - Alcinei Rodrigues (Diretor de Normas da Previc)
 - Cícero Dias (Presidente da Funpresp)
 - Mediação: Julia Margarida
- **Painel: Os efeitos da atuação do governo no Sistema de Previdência**

Complementar Fechado

- Ricardo Pena (Superintendente da Previc)
- Martius Sávio (Advogado)
- Mediação: Caroline Heidner (Diretora de Saúde Suplementar da Anapar)

• **Lançamento do documentário sobre a Operação Greenfield**

- Cleide Martins (Lawfare Nunca Mais)
- Guilherme Lacerda (Anapex)
- Sergio Rosa (Ex-presidente da Previ)
- Eduardo Appio (Juiz)
- Mariana Mei (Advogada)
- Salvio Kotter (Autor de “Tudo por dinheiro: a ganância da Lava Jato segundo Eduardo Appio”)
- Mediação: Antônio Bráulio de Carvalho

Para mais informações e inscrições,

acesse: anapar.com.br/calendario-de-eventos-anapar-2025

Fonte: Anapar, em 31.03.2025